



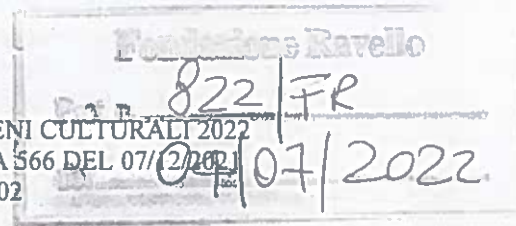
Unione Europea



Villa Rufolo | Festival

FONDAZIONE RAVELLO

PIANO STRATEGICO REGIONALE PER LA CULTURA ED I BENI CULTURALI 2022
DELIBERA DELLA GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA 566 DEL 07/12/2021
PROGETTO RAVELLO CUP F29I22000220002



RAVELLO FESTIVAL 2022

SERVIZIO DI PULIZIE DEGLI SPAZI AD USO DEGLI ARTISTI E DEL PUBBLICO
PE.DE.MA. SERVICES S.C.S

DETERMINA DI AFFIDAMENTO DIRETTO

Il Direttore Generale

PREMESSO che, nell'ambito del Ravello Festival 2022, parte integrante del PROGETTO RAVELLO CUP F29I22000220002 a valere sui fondi del PIANO STRATEGICO REGIONALE PER LA CULTURA ED I BENI CULTURALI 2022 DELIBERA DELLA GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA 566 DEL 07/12/2021, si pone la necessità di acquisire il SERVIZIO DI PULIZIE DEGLI SPAZI AD USO DEGLI ARTISTI E DEL PUBBLICO;

ATTESA la necessità di dover provvedere con ogni relativa urgenza alla individuazione dell'Operatore Economico cui affidare il servizio in parola al fine di garantire il "timing" delle attività organizzative connesse alla produzione del Ravello Festival 2022, il cui primo concerto è previsto per il giorno 8 luglio 2022;

DATO ATTO che è stata trasmessa all'impresa PE.DE.MA. Services S.C.S P.I. 0545246065, addetta al servizio di pulizie in occasione della edizione 2021 del Festival, lettera di invito (rif. atto prot. 808/FR - 02/07/2022) a manifestare la disponibilità a rendere il servizio di cui trattasi ai medesimi patti e alle condizioni economiche praticate in occasione della edizione 2021 del Festival;

ACQUISITA la disponibilità dell'impresa PE.DE.MA. Services S.C.S P.I. 0545246065 a svolgere il servizio di cui trattasi ai medesimi patti e alle condizioni di cui all'incarico anno 2021, per un totale complessivo di euro 5.068,80 oltre iva, in ragione del piano di lavorazione del Ravello Festival 2022 predisposto dall'Ufficio di Produzione della Fondazione Ravello, allegato alla presente determina per formarne parte integrale e sostanziale;

RITENUTO pertanto

- di poter affidare il SERVIZIO DI PULIZIE DEGLI SPAZI AD USO DEGLI ARTISTI E DEL PUBBLICO -da rendere nell'ambito del Ravello Festival 2022, parte integrante del PROGETTO RAVELLO CUP F29I22000220002- all'impresa PE.DE.MA. Services S.C.S, indirizzo sede legale VIA QUARTO SAN MARZANO 5, PAGANI (SA). CAP 84016 P.I. 05452460651 per l'importo di euro 5.068,80 oltre iva di legge;
- di poter affidare il servizio di cui trattasi, anche in deroga al principio di rotazione, alla luce delle linee guida ANAC n. 4/2016, paragrafo 3, punto 3.7, posto che l'affidamento d'urgenza del servizio di nolo in opera del palco all'esito di ben due procedure negoziate andate deserte (cfr. determina direttoriale rif. atto prot. 594/FR-15/06/2022) ha determinato l'impossibilità di procedere ad un compiuto confronto preventivo con apertura al mercato e preventiva verifica di requisiti di idoneità ed esperienza adeguati;

PERTANTO, in ragione della preminente necessità di dover affidare il servizio ad un Operatore Economico che abbia conoscenza dei luoghi interessati dall'attività e sia pertanto in grado di garantire il necessario supporto per l'organizzazione del Ravello Festival 2022 di imminente avvio, si procede in forza della deroga che precede, come sopra ampiamente motivata;

DATO ATTO che è stato acquisito il seguente CIG: ZC237098A4;

VISTO

- l'art. 51 comma 1 del D.L. 77/2021 convertito in Legge 108/2021;
- il Regolamento della Fondazione Ravello per le procedure di acquisto;

DETERMINA

- di stabilire che tutto quanto sopra richiamato costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- di affidare il SERVIZIO DI PULIZIE DEGLI SPAZI AD USO DEGLI ARTISTI E DEL PUBBLICO



Unione Europea



Villa Rufolo | Festival

-da rendere nell'ambito del Ravello Festival 2022, parte integrante del PROGETTO RAVELLO CUP F29I22000220002- all'impresa PE.DE.MA. Services S.C.S, indirizzo sede legale VIA QUARTO SAN MARZANO 5, PAGANI (SA). CAP 84016 P.I. 05452460651 per l'importo di euro 5.068,80 oltre iva di legge;

3. di stabilire che l'impegno di spesa per l'attività di cui trattasi è pari a complessivi euro 6.082,56 oltre iva di legge corrispondenti alla somma di euro 5.068,80 oltre iva maggiorata di una quota del 20% a titolo di oneri aggiuntivi ai sensi dell'articolo 106 comma 12 del D. lgs. 50/2016;
4. di inoltrare nota d'ordine all'impresa PE.DE.MA. Services S.C.S, indirizzo sede legale VIA QUARTO SAN MARZANO 5, PAGANI (SA). CAP 84016 P.I. 05452460651;
5. di dare mandato agli uffici amministrativi della Fondazione per gli adempimenti consequenziali e successivi.

Ravello, 4 luglio 2022

Il Direttore Generale
(Maurizio Pietrantonio)





Unione Europea



REGIONE CAMPANIA

FESR
2014-2020POC 14-20
CAMPANIAFondazione
Ravello
Villa Rufolo | Festival

FONDAZIONE RAVELLO

PIANO STRATEGICO REGIONALE PER LA CULTURA ED I BENI CULTURALI 2022
 DELIBERA DELLA GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA 566 DEL 07/12/2021
 PROGETTO RAVELLO CUP F29I22000220002

SERVIZIO DI PULIZIE DA RENDERE NELL'AMBITO DEL RAVELLO FESTIVAL 2022

		Orari		
		Camerini	Tribuna	Unità
06/07/22	Lavaggio vetri passerella	8.00/11.00	15.30/18.30	4+4
07/07/22	Pulizia generale	8.00/11.00	15.30/18.30	4+4
08/07/22	ORCHESTRA DEL TEATRO DI S. CARLO		15.30/18.30	4
09/07/22	GIDON KREMER - SLOVENIAN	8.00/11.00	15.30/18.30	2+4
10/07/22	Villa Rufolo	8.00/11.00		2
16/07/22	ORCHESTRA DEL MAGGIO MUSICALE		15.30/18.30	4
17/07/22	DEE DEE BRIDGEWATER -SALERNO JAZZ ORCHESTRA	8.00/11.00	15.30/18.30	2+4
18/07/22	Villa Rufolo	8.00/11.00		2
22/07/22	AON prova Marsalis+ camerini per MUTI	8.00/11.00		4
23/07/22	ORCHESTRA NAZIONALE DI S. CECILIA - M. WHUN CHUNG		15.30/18.30	4
24/07/22	WYNTON MARSALIS & ITALIAN FRIENDS	8.00/11.00	15.30/18.30	2+4
25/07/22	solo centro universitario	8.00/11.00		2
26/07/22	AON - RICCARDO MUTI - ORCHESTRA LUIGI CHERUBINI	8.00/11.00		4
28/07/22	AON	8.00/11.00		4
31/07/22	ASIAN YOUTH ORCHESTRA - GIUSEPPE GIBBONI - J. Bastian		15.30/18.30	4
01/08/22		8.00/11.00		2
07/08/22	NATIONAL YOUT ORCHESTRA OF THE USA - DANIEL HARDING		15.30/18.30	4
08/08/22		8.00/11.00		2
10/08/22	CONCERTO ALL'ALBA - CHERUBINI - ERIMA YASHIMA		17.00/20.00	4
11/08/22		8.00/11.00		2
19/08/22	MUSICAETERNA - TEODOR CURRENTZIS - AON	9.00/12.00		4
20/08/22	AON	8.00/11.00		4
24/08/22	DANIL TRIFONOV		15.30/18.30	4
24/08/22	solo centro universitario	9.00/11.00		1
27/08/22	ANIMA AETERNA ORCHESTRA - PABLO-HERAS CASADO		15.30/18.30	4
28/08/22		8.00/11.00		2
03/09/22	ORCHESTRA SINFONICA RADIO DI BERLINO - V.JUROWSKI		15.30/18.30	4
04/09/22		8.00/11.00		2
	Assistenza bagni n. 14 eventi		19.30/22.30	1
	Pulizia Biglietteria Festival n. 17 interventi	9.30/11.30		1