

CONGRESSO DEL COMITATO NOTARILE DELLA REGIONE CAMPANIA
CONCERTO DEL 22 SETTEMBRE 2023 ORE 19.00 PRESSO L'AUDITORIUM OSCAR NIEMEYER

INDIVIDUAZIONE E RECLUTAMENTO RISORSA UMANA
PER SUPPORTO ALLE ATTIVITÀ DI ALLESTIMENTO

DETERMINA

IL DIRETTORE GENERALE

PREMESSO che nell'ambito del "Congresso del Comitato Notarile della Regione Campania" organizzato dal Comitato Notarile della Regione Campania, è previsto - per il giorno 22 settembre 2023 ore 19.00 presso l'Auditorium Oscar Niemeyer in Ravello - un concerto di musica classica con la partecipazione dell'Orchestra da Camera dell'Accademia di Santa Sofia e del M^o Uto Ughi;

PRESO ATTO della rilevata necessità di dover disporre di 1 (una) unità lavorativa per il supporto durante le fasi di allestimento, svolgimento e smontaggio del predetto concerto;

ATTESA la carenza in organico di una risorsa lavorativa da destinare alla predetta attività;

RICHIAMATA la disposizione di cui all'articolo 7.2 del Regolamento per le procedure di acquisto in economia di beni, servizi e lavori, per il reclutamento di risorse umane, e per la gestione dei relativi albi ed elenchi secondo cui "La Fondazione Ravello procederà al reclutamento delle risorse umane, inserite negli elenchi, in funzione delle esigenze evidenziatesi a seguito dei fabbisogni rilevati coerentemente con lo svolgimento delle proprie attività istituzionali e progettuali. Gli incarichi saranno affidati ad insindacabile giudizio della Fondazione Ravello, ai soggetti iscritti nell'apposito elenco la cui esperienza professionale e le cui competenze saranno giudicate maggiormente pertinenti rispetto agli incarichi da affidare e valutate sulla base dei curricula e delle esperienze e/o attività pregresse già maturate nel settore di attività di riferimento, con priorità a quelle già prestate per la Fondazione Ravello. ...omissis ...";

DATO ATTO che, tra gli iscritti all'Elenco delle Risorse Umane della Fondazione Ravello, ha confermato la propria disponibilità il Sig.: Domenico MANSI in possesso della necessaria pregressa esperienza e conoscenza del luogo interessato dalle attività;

RITENUTO

- a) di poter individuare e reclutare il Sig. Domenico MANSI per l'attività di addetto al supporto delle attività di preparazione e produzione di spettacoli, da rendere in occasione del concerto previsto per il giorno 22 settembre 2023;
- b) di stabilire: 1) che la tipologia di contratto di lavoro è a tempo pieno e determinato per motivi stagionali; 2) che il giorno di impiego è il seguente: 22 settembre 2023; 3) che la distribuzione dell'orario di lavoro è dalle ore 10.00 alle ore 13.00 e dalle ore 17.00 alle ore 22.00; 4) che l'inquadramento è 2 fascia - 1° livello con qualifica di operaio e mansioni di addetto al supporto delle attività di preparazione e produzione di spettacoli, così come da classificazione del personale del C.C.N.L. ENTI CULTURALI FEDERCULTURE;

VISTO

- a) lo Statuto della Fondazione Ravello;
- b) il Regolamento per le procedure di acquisto in economia di beni, servizi e lavori, per il reclutamento di risorse umane, e per la gestione dei relativi albi ed elenchi;

DETERMINA

1. di stabilire che tutto quanto sopra riportato costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di individuare e reclutare il Sig. Domenico MANSI per l'attività di addetto al supporto delle attività di preparazione e produzione di spettacoli, da rendere in occasione del concerto previsto per il giorno 22 settembre 2023;
3. di stabilire: 1) che la tipologia di contratto di lavoro è a tempo pieno e determinato per motivi stagionali; 2) che il giorno di impiego è il seguente: 22 settembre 2023; 3) che la distribuzione dell'orario di lavoro è dalle ore 10.00 alle ore 13.00 e dalle ore 17.00 alle ore 22.00; 4) che l'inquadramento è 2 fascia - 1° livello con qualifica di operaio e mansioni di addetto al supporto delle attività di preparazione e produzione di spettacoli, così come da classificazione del personale del C.C.N.L. ENTI CULTURALI FEDERCULTURE;
4. di dare mandato all'ufficio amministrativo della Fondazione Ravello per gli adempimenti successivi e consequenziali.

Ravello, 21 settembre 2023

